

Die Dinge sind nie so, wie sie sind.
Sie sind immer das, was man aus ihnen macht.

Jean Anouilh

Für Einzelteile und Großserien bieten wir Ihnen folgende Beschichtungs- und Veredelungsverfahren an:

PVD-Beschichtungsverfahren

Magnetron Sputtern (ø 800 mm x 850 mm *) **

Arc Verdampfen (ø 600 mm x 550 mm *)

Galvanisieren

Verkupfern, Vernickeln und Verchromen (Glanzchrom) von Messing und Stahl
(440 x 300 x 180 mm *)

Verzinken (Blau-, Gelb-, Dickschichtpassivierung inkl. Versiegelung)
(1900 x 400 x 700 mm *)

Gestellware: maximal 300kg***

Trommelware: maximal 50kg***

Kombinationsschichten

Verchromen + PVD-Beschichtung

PVD-Beschichtung + anodische Oxidation

Brünieren von Stahl und Schwärzen von Edelstahl

Beckenmaße: 600 x 300 x 600 mm

Mechanische Bearbeitungen

In unserer hauseigenen Polierwerkstatt bieten wir folgende Bearbeitungen an:

Strahlen, Schleifen, Bürsten und Polieren

Entwicklung spezieller Metall- und Hartstoffschichten Oberflächenanalyse mittels eigener Labortechnik

* maximale Substratabmessung

** andere Abmessungen bitte gesondert anfragen

*** maximales Teilgewicht